

EARTHKEEPER® OGL

LUBRIFICANTE BIODEGRADAVEL PARA ENGENHAGENS ABERTAS

A equipe Whitmore especializada em lubrificação de engrenagens abertas criou **Earthkeeper® OGL**, um lubrificante altamente eficaz para engrenagens abertas que são encontradas em dragas, escavadeiras, fornos e moinho de bolas.

Earthkeeper® OGL é formulado com alta concentração de lubrificantes sólidos em combinação com aditivos de extrema pressão. Esta formulação proporciona a formação de uma película que protege contra o arranhamento e pitting sob as piores condições de carga.

Earthkeeper® OGL satisfaz a definição de lubrificante biodegradável conforme a seção 9001 do The Farm Security and Rural Investment Act (FSRIA) de 2002 (Public Law 107-171/ HR 2642) e a qualifica para aquisição preferencial pelas agências federais dos Estados Unidos conforme delineado em FSRIA seção 9002.

Earthkeeper® OGL foi certificado pelo USDA como bio-baseado e ganhou a designação de BioPreferred (bio-preferida).

BENEFÍCIOS:

- **BIODEGRADABILIDADE** – facilmente passa em todos os testes de biodegradabilidade e é classificado como “Readily Biodegradable” (prontamente biodegradável).
- **PROTEÇÃO ANTI DESGASTE** – **Earthkeeper® OGL** forma uma película lubrificante tenaz e altamente protetora.
- **TECNOLOGIA COMPROVADA** – Utiliza um sistema de aditivos testados e aprovados, em combinação com óleos biodegradáveis.
- **CONFORMIDADE COM ESPECIFICAÇÕES DE FABRICANTES DE EQUIPAMENTOS** – satisfaz as exigências da CAT/Bucyrus SD4713 em temperaturas ambientais de -4°F a +104°F (-20 a +40°C). Graus de viscosidade adequados para uso no sistema de elevação das escavadeiras modelo 495 podem ser fornecidos sob consulta.

APLICAÇÕES:

Use **Earthkeeper® OGL** em aplicações abertas de dragas e escavadeiras (engrenagens abertas, roletes etc.). Também é adequado para as engrenagens abertas de moinhos de bolas e fornos.

ASTM #		CARACTERÍSTICAS TÍPICAS
D-217	Grau NLGI	0
D-2265	Penetração trabalhada	355 – 385
	Ponto de gota, °F (°C)	>600 (316)
D-445	Viscosidade cinemática (produto acabado)	
	cSt @ 40°C	1902
	cSt @ 100°C	83,10
Método Gardner	Densidade, lb/Gal @ 60°F (15,5°C)	9,15
	Peso específico, g/cc @ 60°F (°C)	1,098
D-2596	Quatro esferas, EP	
	Carga de solda, kg	800
D-2266	Quatro esferas, desgaste	
	Diâmetro da calota de desgaste, mm	0,70
D-1743	Teste de ferrugem	Passa
D-4048 modificado	Corrosão em lâmina de cobre,	
	212°F (100°C) @ 3 horas	1b
Padrão OEM	Tipo de espessante	Inorgânico
	Bombeabilidade a baixa temperatura,	24 (-4)
	Lincoln Ventmeter @ 450 psi, °F (°C)	

Os valores acima são médios. Testes podem apresentar resultados com pequenas variações, que não afetam o desempenho.

DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO PARA O BRASIL
UNOTECH®
Soluções em Lubrificação

Tel.: 55 11 2164-3999 • www.unotech.com.br