

## ENVIROLUBE® XE LUBRIFICANTE NÃO ASFÁLTICO PARA ENGRENAGENS ABERTA

A Whitmore introduziu um novo grau da Envirolube® isento de asfalto. Em lugar do asfalto, Envirolube® XE contém uma mistura de destilado do petróleo de alta viscosidade, polímero sintético e resinas. A vantagem em relação ao asfalto é que o lubrificante usado não endurece ao passar o tempo, amplamente facilitando a limpeza.

Engrenagens lubrificadas de maneira inadequada podem sofrer de "riscamento" severo (scuffing) sob altas cargas. O riscamento ocorre quando as pontas de asperezas opostas soldam-se entre si momentaneamente. Envirolube® XE gera uma película eficiente de proteção química e física que previne o riscamento. Com esta almofada protetora sobre os dentes, a alta carga entre as engrenagens faz com que as asperezas sejam empurradas para baixo, alisando-as com um mínimo de remoção de metal. O efeito de alisamento também achata parcialmente danos pré-existentes nas engrenagens dentro de algumas centenas de horas de funcionamento.

Envirolube® XE também previne a formação de pites. A formação de pites é causada pela fadiga do metal que é reduzida quando a carga é distribuída por igual sobre superfícies lisas.

### BENEFÍCIOS:

- **PROTEÇÃO CONTRA O DESGASTE, ALISAMENTO DAS SUPERFÍCIES** – aumenta a vida útil das engrenagens e reduz os custos de operação. Elimina-se a necessidade de compostos especiais para o amaciamento.
- **INSPEÇÃO DAS ENGRENAGENS** – O filme marrom é visível sobre a engrenagem, mas é suficientemente transparente para permitir a inspeção da superfície com luz estroboscópica.
- **LIMPEZA FÁCIL** – A base não-asfáltica permanece macia. Flui facilmente da proteção da engrenagem e é facilmente removida.

### APLICAÇÕES:

Uso em engrenagens abertas altamente carregadas tais como encontradas em fornos, moendas e moinhos de bola. Envirolube® XE Medium e Heavy satisfazem as especificações da Falk, FL Smidth e Metso Minerals.

Envirolube® XE é adequado para uso em sistemas de pulverização sem ar. Não deve ser usado com vedações de borracha NBR. Recomenda-se que a vedação seja de Viton®.

ASTM #		CARACTERÍSTICAS TÍPICAS		
		680	Medium	Heavy
D-445	<b>Viscosidade Cinemática</b> (sem diluente) cSt @ 100°C	992	1.100	1.100
D-445	<b>Viscosidade Cinemática</b> (produto acabado) cSt @ 40°C	637	1.080	4.500 – 6.000
Gardner Method	<b>Densidade</b> , lb/gal @ 15,5°C	7,51	7,53	7,46
D-93	<b>Peso Específico</b> , g/cc @ 15,5°C	0,915	0,904	0,896
D-92	<b>Ponto de fulgor</b> , Pensky Martens, °C (Produto acabado)	--	--	118
D-2783	<b>Ponto de fulgor</b> , Cleveland Open Cup, °C	132	146	174
D-4172	<b>Teste Quatro Esferas EP</b> Carga de solda, kg	800	800	800
D-4048 Modified	<b>Teste Desgaste Quatro Esferas</b> Diâmetro da calota de desgaste, mm	0.49	0.51	0.45
	<b>Corrosão em lâmina de cobre</b> 100°C @ 3 hr	1B	1B	1B
	<b>Bombeabilidade em baixas temperaturas</b> Lincoln Ventmeter @ 400 psi, °C	-21	-15	-7
	<b>FZG Estágios completados</b>	--	--	>12
	<b>Perda total de peso após o estágio 12</b>	--	--	26.5

Os valores indicados acima são médios. Pequenas variações são esperadas e não afetam o desempenho do produto.

Produzido por:  


930 Whitmore Drive • P.O. Box 9300 •  
Rockwall, Texas 75087 USA • (972) 771-  
1000 • Fax: (972) 722-2108  
Uma empresa certificada com ISO 9001 e  
ISO 14001

whitmores.com

Distribuído por:  


Our Goal Is Your Peace Of Mind  
55 11 2164.3999  
unotech@unotech.com.br  
unotech.com.br