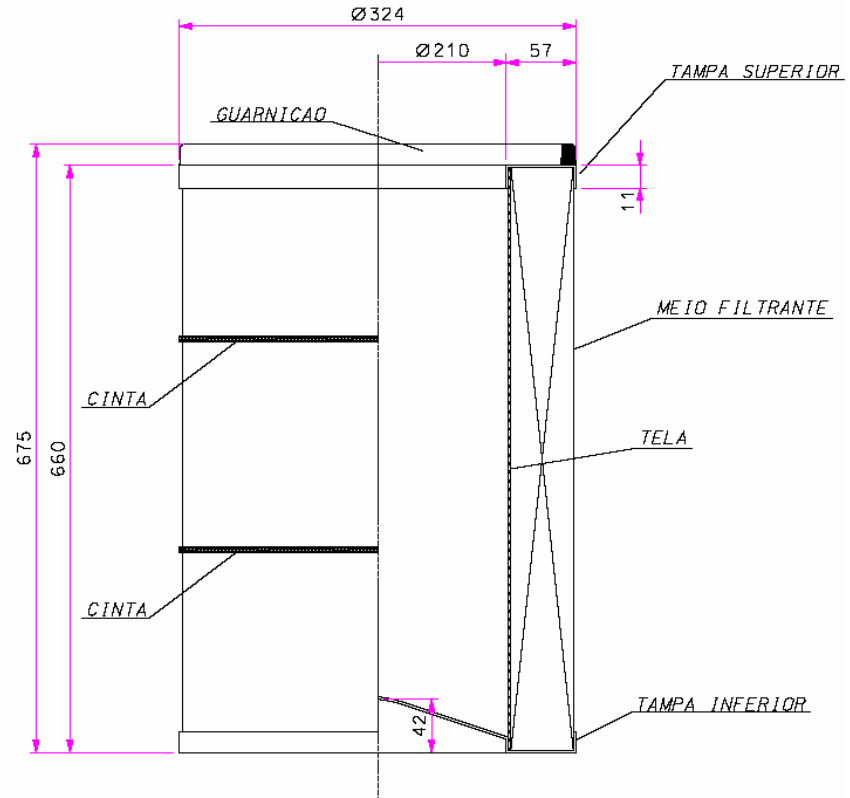


## Modelo/ código utc 011-016



Altura	660 mm
Diâmetro externo	324 mm
Diâmetro interno	210 mm
Nº de plissas	105
Altura das plissas	48 mm
Área Filtrante	6,60 m <sup>2</sup>

Vedação em Neoprene célula fechada , dureza 25 shore, com altura de 15 mm.  
Tampa superior em aço galvanizado  
Cintas em polipropileno  
Tampa inferior em aço galvanizado  
Tubo interno em chapa expandida.

Meio filtrante em polyester Spunbonded/Non-woven fabric  
Peso: 270 g/m<sup>2</sup>  
Permeabilidade 641m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>.h a 20mmCA  
Aplicação: Filtração de ar – Serviço Pesado

Se for necessário a Unotech poderá fornecer desenho detalhado do produto.  
Há outras opções de desenhos, com dimensões e tipos de tampas e fixações.

Segue abaixo, algumas aplicações do cartucho em polyéster.

As opções de meio filtrante são:

Branco teflonado para ambientes com umidade.

Aluminizado para pós secos e com estática.

APLICAÇÕES EM FUMOS DE SOLDA E CORTE	
Q	= Vazão m <sup>3</sup> /h
K	= Carga constante m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
X	= Superfície filtrante necessária para sua aplicação

$$X(m^2) = Q/K$$

PROCESSOS DE CORTE MECÂNICO	
Aço	K=50m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Aço oleado	K=40m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Aço zincado	K=40m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Aço inoxidável	K=50m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Alumínio	K=50m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Cobre	K=30m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Bronze	K=30m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h

PROCESSOS DE SOLDAGEM	
Mig/Mag	K=50m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Arame Tubular	K=40m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
T.I.G	K=60m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Eletrodo revestido	K=50m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Plasma	K=30m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Oxi-combustível	K=30m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Laser	K=50m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h

PROCESSOS DE CORTE POR FUSÃO	
Plasma	K=30m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Laser	K=40m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Oxi-combustível	K=35m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Metal spraying	K=35m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h

TIPO DE PÓ	
Pedra	K=60m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Grafite	K=60m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Ferro Fundido	K=60m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Toner	K=60m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Esmerilhamento	K=30m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Papel	K=60m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Borracha	K=50m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Pintura	K=60m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Epoxi	K=40m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Cerâmica	K=60m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Jateamento	K=30m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Açúcar	K=30m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h
Soja	K=30m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h

Nota: os dados acima são apenas referências, devendo-se observar as condições de concentração, temperatura e umidade e a tecnologia do sistema de limpeza de jato pulsante do fabricante.